TEST CLIP DEVICE

Publication number: JP4120481

Publication date: 1992-04-21

Inventor: MIYAMA KAZUYA

Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

Classification:

- international: G01R31/26; G01R1/073; G01R31/28; H01R11/22;

G01R31/26; G01R1/073; G01R31/28; H01R11/11; (IPC1-7): G01R1/073; G01R31/26; G01R31/28;

H01R11/22

- European:

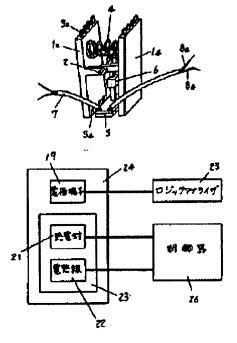
Application number: JP19900240893 19900910 Priority number(s): JP19900240893 19900910

Report a data error here

Abstract of JP4120481

PURPOSE:To execute effective heating while measuring only the temperature of a component to be tested which necessitates the heating, and also to enable simultaneous measurement of an electrical characteristic, by a method wherein a heating pad PD having a heating means and a temperature control means is brought into close contact with the component to be tested.

CONSTITUTION: Heating PD 5 is fitted removably to a shaft 2 by a connecting rod 6 and connected with a wire 7 for heating and a Chromel wire 8a and an Alumel wire 8b for temperature measurement. Main bodies 1a and 1b of a test clip are joined by a shaft 2 and so actuated outward by a spring 4 as to hold a component to be tested, and electrode terminals 3a and 3b are embedded therein. The main bodies 1a and 1b of the clip thus prepared hold the component to be tested therebetween and the connecting rod 6 brings the PD 5 into pressure contact with the component. An electric signal from an electrode terminal 19 for observation is measured by a logic analyzer 25 and a controller 26 connected with a heating wire 22 and a thermocouple 21 controls the temperature of PD 23. By bringing the heating pad into direct pressure contact with the component to be tested, in this way, effective heating and measurement of an electrical characteristic are enabled while only the component is controlled to be at a set temperature.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

⑩日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

平4-120481 ⑫ 公 開 特 許 公 報(A)

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成 4年(1992) 4月21日

G 01 R 31/26 1/073

8411-2G 9016-2G B

31/28 11/22 H 01 R

6835-5E 6912-2G

G 01 R 31/28

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

母発明の名称

テストクリップ装置

②特 頭 平2-240893

20出 願 平2(1990)9月10日

個発 明 者

一 弥 深山

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内

頭 松下電器産業株式会社 ②出

大阪府門真市大字門真1006番地

図代 理 人 弁理士 小鍜治 外2名

1、発明の名称

テストクリップ装置

2、特許請求の範囲

シャフトにより回動自在に連結された2枚のテ ストクリップ本体と、前記テストクリップ本体上 部を外方に付勢するパネと、上端は前記シャフト に着脱自在に支持され、下端には加熱手段と温度 制御手段とを備えた加熱パッドを装着した伸縮自 在の連結棒とを有し、前記加熱パッドを伸縮自在 の前記連結棒により下方に付勢して、電子部品に 当接させるテストクリップ装置。

3、発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は、彼試験部品を加熱しながら被試験部 品の電気特性を創定することができる加熱パッド を個えたテストクリップ袋屋に関する。

従来の技術

一般に、プリント基板とこれに実装されたIC などのすべての電子部品に対して加熱試験を行な 。

う場合には、従来では恒温槽などの環境試験機を 用いてプリント基板全体について行なわれてい た。しかし第7図に示すように、従来の部分的な 加熱試験を行なうには、プリント基板41上に実 抜された電子部品42aに対する加熱試験を行な う場合には、恒温槽を用いることができず、電気 ドライヤ43のような温風を用いた局部加熱によ る疑似的な加熱手段により試験されていた。

発明が解決しようとする課題

ところが、このような温風を用いた従来の加熱 手段では、実際は、加熱を必要とする被試験部品 4 2 a だけでなく、その周囲に実装された加熱す る必要のない部品42bをも加熱してしまう。こ のため、試験結果に周囲の部品42bの影響が現 れることがあり、被試験部品42aのみを加熱試 験した結果を正しく得ることが困難になる。ま た、被試験部品42aの周囲の部品42bが熱に 弱い場合には、前記部品42bを破壊してしまう ことがある。

本発明は、このような従来の課題を解決するも

ので、ICなどの加熱を必要とする彼試験部品の みに密着し、温度測定をしながら効果的に加熱す ることが可能で、しかも同時に電気特性の測定が 可能なテストクリップを提供することを目的とす るものである.

課題を解決するための手段

この課題を解決するために本発明は、シャフト により回動自在に連結された2枚のテストクリッ プ本体と、前記テストクリップ本体上部を外方に 付勢するパネと、上端は前記シャフトに着脱自在 に支持され、下端には加熱手段と温度制御手段と を備えた加熱パッドを装着した伸輪自在の連結棒 とを有し、前記加熱パッドを伸縮自在の前記連結 棒により下方に付勢して、電子部品に当接させる ようにしたものである。

作用

この構成によって、テストクリップ本体で被試 験部品を挟み、部品加熱手段と温度副定手段を有 する加熱パッドを被試験部品に直接押しあて密着 させて加熱することができる。その結果、被試験

ており、シャフト2との結合部12のAの幅が シャフト2の直径よりわずかに狭く形成されてい て、シャフト2に着股自在に嵌合されている。加 熱パッド5は、シリコーンゴムなどの電気絶縁性 と熱安定性に優れた弾性体13a、13b、13c を積層して構成されたものであり、最下層の弾性 体13cは薄く形成してある。また、電熱線15 に電力を供給する電線16は結合部17で電熱線 15と連結されていて、電線16およびクロメル 独14a. アルメル練14bは、耐熱性の皮膜18 で置われている。第3図は弾性体13aと弾性体 136との層間の断面図であり、加熱パッド5を 均一に加熱できるように部品加熱手段としての電 熱練15が配数されている。第4図は弾性体13b と弾性体13cとの層間の断面図であり、中央部 🛴 れる。また、制御器26は電熱線22および熱電 に温度創定手段としての熱電対19を構成するク ロメル線14aとアルメル線14bを配線した機 成となっている。

以上のように構成されたテストクリップを用い た加熱試験装置の構成を、第5図および第6図に

部品のみを温度測定を行ないながら同時に選択的 に加熱できるので、彼試験部品以外の部品が加熱 されて測定結果へ影響することもなく、正確に加 熟試験を行なうことが可能となる。

室 旗 例

以下本発明の一実施例のテストクリップについ て図面を参照しながら説明する。

第1図および第2図に本実施例のテストクリッ プの構成を示す。第1図に示すように、テストク リップ本体1a,1bはシャフト2で連結され、 パネ4により被試験部品を挟むように外向きに付 勢されている。またテストクリップ本体 l a . l b の内部には電気的に連結されている電価塩子3a. 3bが埋敗されている。加熱パッド5は、連結棒 6によってシャフト2に着脱自在に嵌合されてい て、電熱線15。加熱用の電線7と温度測定用の クロメル電線8a.アルメル電線8bが連結され ている。第2因は連結棒6と加熱パッド5の詳細 な構成を示す。図に示すように、連結様9、10 はパネ11により付勢され、伸縮自在に構成され

示す.

第5図は加熱試験装量の回路プロック図であ り、26は熱電対21で温度を測定しながら電熱 練22の温度を調節して、加熱パッド23を常に 一定温度に保つ機能を有する制御器である。

第6図は本発明の一実施例のテストクリップを 用いた加熱試験装置の構成を示す。図に示すよう に、テストクリップ本体la,1bは被試験部品。 31を挟み、また加熱パッド5は、伸縮する連結 毎6によって被試験部品31に圧着されている。

つぎに、以上のような構成の加熱試験装置を用 いた加熱試験について説明する。

第5図に示す、電極導子20によって観測され た電気信号は、ロジックアナライザ25で計劃さ 対21に連結されていて、加熱パッド23の温度 制御を行なっている。また、第6図に示すよう に、加熱パッド5が接している被割定物の表面 の凹凸に応じて、第2図で示した弾性体13a. 136,13cが変形し、被試験部品31に密着

特開平4-120481 (3)

して、均一に加熱することができる。

このように、本実施例では、加熱パッド5を被 試験部品31に直接圧接して密着させ、被試験部 品31のみを定められた温度に制御しながら効果 的に加熱することができる。また、加熱を必要と しない部品32を加熱することがないので、周囲 の部品32が加熱されて試験結果へ影響がでること ともなく、正しく被試験部品31のみの加熱試験 をできる。また、周囲の部品32が加熱されて破 壊することもないのはいうまでもない。

発明の効果

以上の実施例の説明からも明らかなように決していまれば、部品加熱を記しており、部品に密着パッドを協議をお品に密が出した。この加熱がより、この加熱の部品に直接押しあてとなるとは試験部品に直接押します。となるは、周囲の部品を加熱することができる。

電熱線、23……加熱パッド、24……テストク リップ。

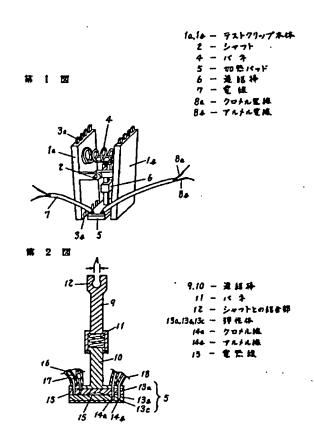
- 代理人の氏名 井理士 小鍜治 明 ほか2名

また、加熱パッドをテストクリップ本体から取り外したときは、従来のテストクリップと全く同様に使用することができるなどの効果が得られる。

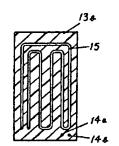
4、図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例のテストクリップの 封視図、第2図は同テストクリップの要部断面 図、第3図は同加熱パッド内の電熱対の平面図、 第4図は同加熱パッド内の熱電熱の平面図、第5 図は同加熱試験接置の回路プロック図、第6図は 同加熱試験接置の斜視図、第7図は従来の加熱試験接置の構成を示す斜視図である。

1 a, 1 b … … テストクリップ本体、2 … … シャフト、4 … … パネ、5 … … 加熱バッド、6 … … 連結棒、7 … … 電線、8 a … … クロメル電線、8 b … … アルメル電線、9,10 … … 連結棒、11 … … パネ、12 … … シャフトとの結合部、13 a,13 b,13 c … … 弾性体、14 a … … クロメル線、14 b … … アルメル線、15 … … 電熱線、19 … … 熱電対、21 … … 熱電対、22 … …



第 3 図

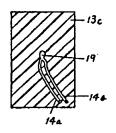


134 -- 弹性体 15 - 电监报

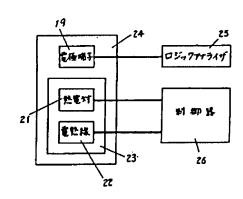
第 5 図

23 - 如整パッド
24 - テストクリップ

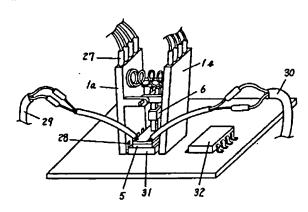
第 4 図



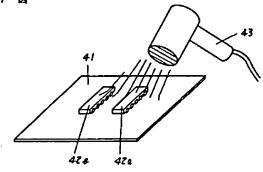
/3c -- 弹程体 19 - 乾電灯



炼 6 团



郭 7 🗵



-548-